

SMOOTH-CAST 300Q - 300 - 305 - 310

La famiglia **Smooth-Cast 300** è una serie di resine poliuretatiche, da colata, di colore bianco, e molto viscoso. Facili da miscelare e colare queste resine sono caratterizzate da un pratico rapporto di miscela 1A:1B in volume o 100A:90B in peso e non è necessario degassarle. Differiscono per tempo di lavorazione e di catalizzazione. Sono resine colorabili con i colori SO-Strong, UVO o Ignite, e facilmente caricabili con la fillite. Le resine della serie Smooth-Cast 300 sono durevoli nel tempo, lavorabili, e resistenti all'umidità e a solventi leggeri. Queste resine vengono usate per riprodurre sculture, prototipi, effetti speciali e bigiotteria... ecc.

Per realizzare pezzi in rotazionale consultare la scheda tecnica della resina Smooth-cast 65D.

INFORMAZIONI GENERALI

Prodotto	Tempo di lavorazione (23°)	Tempo di catalizzazione (23°)**	Resistenza alla trazione	Tensile modulus	Allungamento alla rottura %	Resistenza alla flessione	Modulo a flessione	Resistenza alla compressione	Modulo alla compressione psi	Ritiro in./in.
Smooth-cast 300Q	30 sec.	4-5 min.	3.000 psi	139.500 psi	5%	4.510 psi	128.000 psi	100 pli	45.800	0.01
Smooth-Cast 300	3 min.	10 min.	3.000 psi	139.500 psi	5%	4.510 psi	128.000 psi	110 pli	45.800	0.01
Smooth-Cast 305	7 min.	30 min.	3.000 psi	134.000 psi	7.50%	4.000 psi	118.000 psi	130 pli	44.900	0.0065
Smooth-Cast 310	15-20 min.	3-4 ore	3.000 psi	134.000 psi	7.50%	4.000 psi	118.000 psi	125 pli	44.900	0.0065

*Tutti i valori sono stati misurati dopo 7 giorni a 23°C

**Dipende dalla massa

Rapporto di miscela: 1A:1B in volume o 100A:90B in peso **Colore:** Bianco

Durezza: 70D **Viscosità:** 80 cps **Peso specifico:** 1.05 g/cc

Volume specifico: 26.4 cu.in./lb. **Temperatura di deflessione al calore:** 50°C

PREPARAZIONE

SICUREZZA - Conservare e utilizzare il materiale in un locale a temperatura ambiente (73°F/23°C) e ben ventilato. Indossare occhiali di sicurezza, maniche lunghe e guanti. I prodotti hanno una durata limitata e devono essere utilizzati appena possibile. Queste resine sono sensibili all'umidità e la assorbono dall'aria. Gli strumenti di miscelazione e i contenitori devono essere puliti, e in metallo o plastica o vetro. Si consiglia un test su piccola scala per determinare la compatibilità del prodotto con altri materiali utilizzati.

APPLICAZIONE DI UN DISTACCANTE - I distaccanti Universal Mold Release o Mann's Ease Release 200 facilitano la sformatura del materiale colato in uno stampo o sopra a delle superfici. Una mano di distaccante dovrà essere applicata su tutte le superfici che andranno a contatto con la resina.

IMPORTANTE: per assicurare un'omogenea stesura del distaccante pennellare delicatamente con un pennello a setole morbide. Stendere uno strato sottile e lasciare asciugare per 30 min. La maggior parte di stampi in silicone non richiede l'uso di distaccanti a meno che non si coli silicone nello stampo. L'uso del distaccante aumenterà la durata "di vita" dello stampo.

Attenzione: Una volta aperto il prodotto ha un periodo di tempo d'utilizzo limitato. Il prodotto rimanente deve essere utilizzato il più presto possibile. Per mantenere più a lungo il materiale si consiglia di richiudere immediatamente i contenitori. Il prodotto XTEND-IT Dry Gas Blanket prolunga il tempo di conservazione.

MISCELAZIONE

I poliuretani sono materiali sensibili all'umidità e assorbono quella nell'aria. Gli utensili di miscelazione e i contenitori devono essere puliti ed essere di metallo o plastica. I materiali devono essere conservati e utilizzati in un ambiente riscaldato e areato (73°F/23°C). Al fine di omogenizzare le componenti che potrebbero essersi depositate sul fondo premiscelate o agitate le parti A e B del prodotto. Dopo aver versato le giuste dosi di parte A e parte B (100 A : 90 B per peso) in un contenitore, miscelare accuratamente. Assicurarsi di passare più volte le pareti e il fondo del contenitore, e di non far fuoriuscire parte del materiale.

COLATA, CATALIZZAZIONE & PERFORMANCE

COLATA - Per ottenere migliori risultati, colare la miscela in una sola volta nel punto più basso dell'area di colata. Un flusso uniforme di colata minimizzerà l'aria intrappolata. I migliori risultati si ottengono utilizzando la tecnica di colate sotto pressione. Dopo aver miscelato le due componenti, bisogna sottoporre tutto il composto resina e stampo a 60PSI (4.2 kg/cm²) all'interno di una camera a pressione per tutto il tempo di catalizzazione.

CATALIZZAZIONE - Attenzione: Le esalazioni, che potrebbero essere percepite quando questo prodotto inizia a catalizzare, verranno dissipate da un'adeguata ventilazione. Usate questo prodotto in una stanza ventilata e non inalate le esalazioni. Manipolare con cura le colate appena catalizzate in quando la reazione chimica potrebbe generare calore sufficiente per provocare un'ustione. Lasciate a raffreddare a temperatura ambiente prima di maneggiare il materiale. A seconda della grandezza e della forma dello stampo Smooth-Cast 300 catalizzerà in 7-10 min. (Smooth-Cast 305 in 30-40 min. e Smooth-Cast 310 in 2-4 ore).

POST-CATALIZZAZIONE - La post-catalizzazione permetterà alla colata di catalizzare più velocemente ed aumenterà le qualità fisiche e le performances. Dopo aver lasciato catalizzare il materiale a temperatura ambiente, metterlo in forno 4-6 ore a 150° F/ 65° c. Lasciar raffreddare il materiale prima di utilizzarlo.

PERFORMANCE - Le colate realizzate in Smooth-Cast sono rigide e durature nel tempo. Resistono all'umidità, a un moderato calore, a solventi, agli acidi diluiti e possono essere lavorate con macchine e utensili, dipinte o incollate ad altre superfici (i residui dei distaccanti devono essere rimossi). Se lavorate il materiale a macchina indossate una maschera al fine di prevenire inalazioni di particelle residue. Dopo aver applicato il Primer e dopo essere stati verniciati i manufatti possono essere posti all'aperto. Gli oggetti non colorati ingialliscono nel tempo soprattutto se esposti ai raggi UV.

SICUREZZA

Prima dell'uso leggere attentamente la scheda tecnica e di sicurezza. Le schede sono disponibili sul sito www.smooth-on.com o dal rivenditore. Tutti i prodotti smooth-on sono sicuri se utilizzati seguendo con attenzione e diligenza le istruzioni.

TENERE FUORI DALLA PORTATA DEI BAMBINI.

SMOOTH-CAST 300 parte A

ATTENZIONE: *irritante per gli occhi, per la pelle e per le mucose.*

Contiene metilene difenildisocianato. Non farlo entrare a contatto con occhi, mucosa e pelle. Non ingerire. Non respirare le esalazioni. Utilizzare solo con adeguata ventilazione. Indossare guanti resistenti agli agenti chimici e occhiali di protezione quando si utilizza questo prodotto.

Primo soccorso: in caso di contatto con gli occhi, risciacquare con acqua corrente per 15 minuti. In caso di contatto con la pelle risciacquare con acqua e sapone. Se l'irritazione persiste consultare il medico. Se ingerito non provocate vomito, ma bevete uno o due bicchieri di acqua e chiamate immediatamente il medico. In caso inalaste vapori e il respiro diventasse difficile, uscite all'aria. Se i sintomi persistono contattate il medico.

TENERE FUORI DALLA PORTATA DEI BAMBINI.

SMOOTH-CAST 300 parte B

ATTENZIONE: in caso di contatto con gli occhi, sciacquare con acqua per 15 minuti. Se l'irritazione persiste, chiamare il medico. In caso di contatto con la pelle risciacquare con acqua e sapone.

TENERE FUORI DALLA PORTATA DEI BAMBINI.

ATTENZIONE: quando miscelate le componenti A e B del prodotto, queste a causa delle reazioni chimica potrebbero generare temperature fino ai 212°F / 100°C e scottare la pelle. Aspettate che la colata diventi fredda prima di maneggiarla.

TENERE FUORI DALLA PORTATA DEI BAMBINI.

IMPORTANTE: tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili. Non rappresentano tuttavia alcuna garanzia delle caratteristiche del prodotto e non motivano alcun rapporto giuridico-contrattuale. Essendo l'uso di questo prodotto al di fuori del controllo della SMOOTH-ON Inc. e della FERBA Srl. è responsabilità dell'utilizzatore definire l'idoneità del prodotto alle applicazioni cui è destinato, e l'assunzione di tutti i rischi e responsabilità per la sicurezza del suo impiego.

 **FERBA S.R.L.**

Via Goito 23, 20851 Lissone MB

Tel. 039/463197 – 039/2143022

ferba@ferba.it – www.ferba-srl.it

